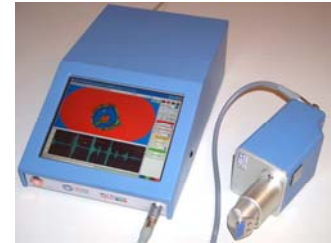
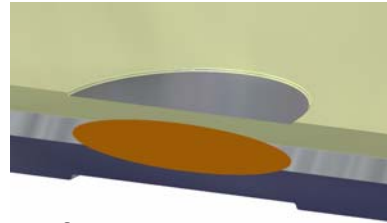
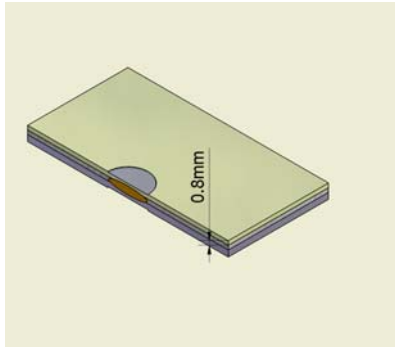


**AMSTERDAM
TECHNOLOGY**
NDT Scan Solutions

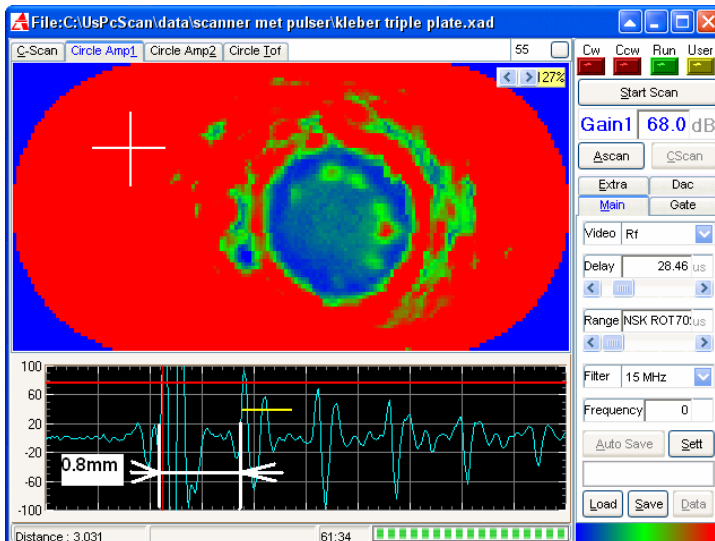
Esweg 2, 7864TG Zwinderen The Netherlands
t. +31 (0) 62481 3560 / +31 (0) 524 291042
f. +31 (0) 84711 0084 / +31 (0) 524 290883
e. info@amstech.nl w. www.amstech.nl
Cham. Comm. 34238041 VAT 8155.18.006.B.01

Mini Scanner für Ultraschall-Schweißpunktprüfung an dünnen Stahlblechen.



Prüfstück :
Drei Blechschweißung
Das oben liegende Stahlblech
hat eine dicke von 0,8mm.

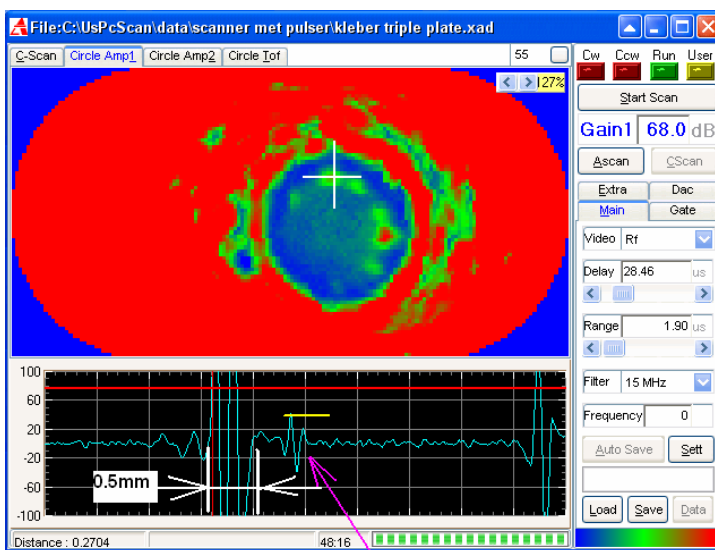
Mini Scanner:
35 Mhz Prüfkopf
Prüfzeit: 5 Sekunden



Das Ultraschall A-Bild auf der Abbildung entspricht der Stelle, die mit dem weißen Kreuz auf dem C-Bild markiert wurde.

In dieser Lage, neben dem Schweißpunkt, wird die Wanddicke des oben liegenden Stahlbleches gemessen (0,8mm).

Das Rückwandecho ist ganz klar gesondert vom Eintrittsecho erkennbar, so dass es möglich ist Materialstörungen in einer Tiefe ab etwa 0,5mm zu messen.



Indication of a "Kleber" in the white cross point.

Diese Abbildung zeigt das A-Bild (mit dem weißen Kreuz gekennzeichnet im C-Bild) in einer Position innerhalb des Schweißpunktes.

In dieser Lage wird ein Ultraschall-Echo im Schweißpunkt ersichtlich. Diese kleinen US-Echos (Sichel-förmige Anzeigen) in dieser Tiefe im Material sind vermutlich Klebschweißungen in der ersten Bindeebene. Ganz rechts in dem A-Bild sieht man das Rückwandecho des unteren Bleches, das auf ein gutes Ultraschall Signal hindeutet.